

Unsere RS-Hochkonzentrate. Kennen Sie die Vorteile?



RS-Hochkonzentrate. Das hochwirksame Reinigungsprogramm mit vierfachem Mehrwert.



■ RS-100 ALLZWECKREINIGER

Für alle abwaschbaren Flächen und Böden wie PVC, Linoleum, Natur- und Kunststein.



■ RS-150 ALKOHOLREINIGER

Für alle abwaschbaren Flächen und Böden wie PVC, Linoleum, Natur- und Kunststein, Glas und Spiegel.



■ RS-200 SANITÄRREINIGER

Reinigt, desodoriert und pflegt im gesamten Sanitärbereich. Auf natürlichen Säuren aufgebaut. ACHTUNG: Nicht anwenden auf Kalkstein wie Marmor, Schiefer, Travertin etc. und Kunststein Terrazzo.



■ RS-300 FUSSBODEN-WISCHPFLEGER

Für alle Bodenbeläge wie PVC, Linoleum, Gummi, Colovinyll, Klinker, Epoxydharz, Asphalt usw.



■ RS-350 WISCHPFLEGER

Für alle Bodenbeläge wie PVC, Linoleum, Gummi, Colovinyll, Klinker, Epoxydharz, Asphalt usw. ACHTUNG: Höhere Dosierung nicht anwenden auf beschichteten Böden.



■ RS-400 TENSIDFREIER REINIGER

Für alle abwaschbaren Flächen und Böden wie PVC, Linoleum, Stein, Feinsteinzeugfliesen, Teppiche. ACHTUNG: Teppich und Polster auf Farbechtheit prüfen.



Effektiv, effizient, einfach. RS-Hochkonzentrate überzeugen durch ihre unschlagbaren Vorteile:

Einfaches Handling und eine hohe Ergiebigkeit:
1 Liter Hochkonzentrat entspricht 40 Liter herkömmlichem Reiniger bzw. 4.000 Liter Reinigungsflotte.

Vorbereitung:

1 l Hochkonzentrat mit 9 l Wasser/Kanister ergibt 10 l Konzentrat.

100 ml Hochkonzentrat mit 900 ml Wasser/Dosierflasche ergibt 1 l Konzentrat.

Dosierung:

Unterhaltsreinigung: 25 ml Konzentrat auf 10 l Wasser.

Bei der Verwendung von RS-300 und RS-350 ist es möglich, einen Pflegefilm anzulegen (polieren).

Hier der Vergleich:



Mit RS-Hochkonzentraten sparen Sie Platz und Gewicht:

Zigfacher Platz und zigfaches Gewicht mit herk. Reiniger:

■ Platzbedarf: Regalboden 50 x 80 cm

■ Platzbedarf: 3 Quadratmeter mit ca. 3,5 Paletten

■ Platz für 50 Flaschen RS-Hochkonzentrat mit je 1 Liter

■ Platz für 200 Kanister herkömmlichem Reiniger mit je 10 Liter

■ Gewicht: ca. 65 kg

■ Gewicht: 2.200 kg

1. Umweltschonend!

- Das Gebinde zur Herstellung des Hochkonzentrats wird wiederverwendet.
- Dadurch wird die Umwelt geschont.
- Es fällt durch die geringeren Volumina weniger Abfall an.

2. Leicht!

- 1 Liter Hochkonzentrat entspricht 40 Liter herkömmlichen Reinigungsmitteln, das heißt x-mal weniger Gewicht.
- Der Transport wird erheblich erleichtert und günstiger.
- Das bedeutet Entlastung von Mensch und Maschine.

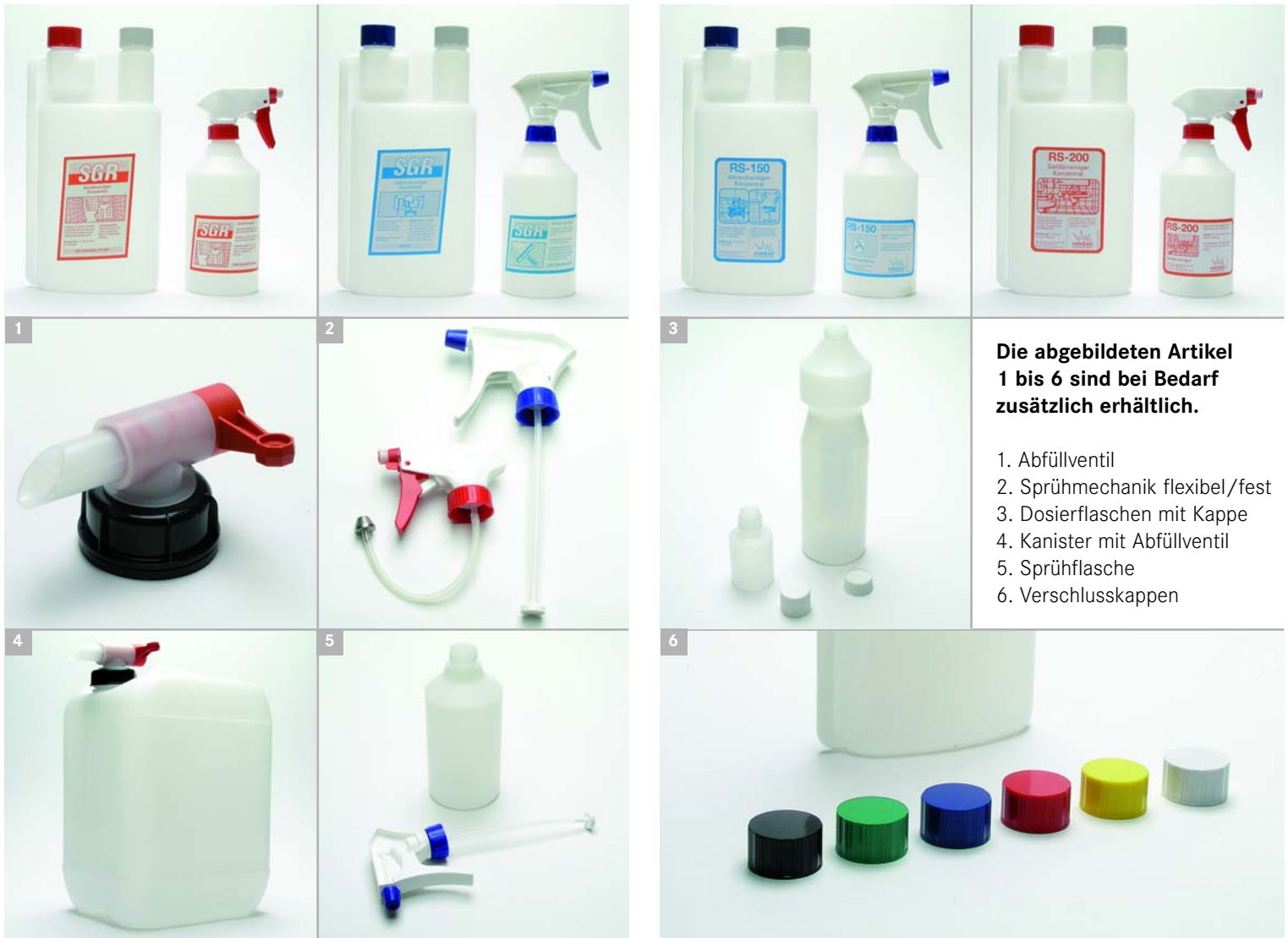
3. Handlich!

- Alles ist ergonomisch durchdacht.
- Durch die handliche Dosierflasche ist ein exaktes Dosieren sowie gezieltes Verteilen gewährleistet.
- Das vereinfacht den Prozess des Abfüllens erheblich.

4. Platzsparend!

- Was viel kleiner ist, nimmt auch viel weniger Platz weg.
- Somit wird enorm Lagerraum gespart – damit wiederum werden die Kosten deutlich gesenkt.
- Von der Herstellung bis zum Einsatz vor Ort wird alles schneller, leichter und einfacher.

So individuell wie Ihr Unternehmen.



**Die abgebildeten Artikel
 1 bis 6 sind bei Bedarf
 zusätzlich erhältlich.**

1. Abfüllventil
2. Sprühmechanik flexibel/fest
3. Dosierflaschen mit Kappe
4. Kanister mit Abfüllventil
5. Sprühflasche
6. Verschlusskappen

Gerne bedrucken wir die Reinigungsbehälter mit Ihrem Firmenzeichen.
 Sprechen Sie mit uns, wir finden für Sie die passende Lösung.

HINWEIS: Bei allen Reinigungsmitteln bitte die Produktbeschreibung
 und die EG-Datenblätter beachten. Weitere Informationen dazu finden
 Sie unter www.rs-reinigungssysteme.de